

Anbauanleitung:

BITTE BEACHTEN SIE, DASS DIE ART UND WEISE, WIE DER BAUSATZ VERPACKT IST, NICHT UNBEDINGT DER ART UND WEISE DER

MONTAGE AM Motorrad

Bitte beachten Sie, dass in den Fällen, in denen die Kits mit Gummischeiben verpackt sind, die die Komponenten auf der Schraube halten - die Gummischeiben weggeworfen werden sollten!

Nahseite (linke Seite, wenn Sie auf dem Motorrad sitzen)

- Entfernen Sie die untere Verkleidung
- Entfernen Sie die vordere Motorschraube, die sich auf der Rückseite des vorderen Zylinders befindet (Position siehe Bild oben)
- Nehmen Sie die Sechskantschraube M10x80 und schieben Sie eine der M10-Unterlegscheiben auf den Schraubenkopf.
- Nehmen Sie den kleineren R&G-Block und schieben Sie die Schraube durch das 10-mm-Loch.
- Nehmen Sie das kürzere Distanzstück und schieben Sie es über die Schraube mit dem größeren Durchmesser bis zum Block.
- Führen Sie den Block so an den Rahmen heran, dass die Aussparung im Block über den Rahmen geht und die 10-mm-Schraube in den vorderen Motorträger schraubt. Ziehen Sie die Schraube an dieser Stelle nicht ganz fest.
- Nehmen Sie 4 der M6-Kopfschrauben und schieben Sie eine M6-Unterlegscheibe über die Schrauben und bis zum Kopf, dann führen Sie sie durch den Block
- Nehmen Sie 2 der Klammern, setzen Sie sie hinter den Rahmen und schrauben Sie die M6-Schrauben ein (nicht ganz festziehen).
- Ziehen Sie die M10-Schraube und dann die M6-Schrauben fest.
- Positionieren Sie die spitze Markierung im Gewindeansatz, so dass die Spitze gerade mit der Verkleidung in Berührung kommt wenn sie wieder montiert wird
- Verkleidung wieder anbringen und fest auf die Spitze des Markierungswerkzeugs drücken, so dass sie die Innenseite der Verkleidung markiert
- Verkleidung abnehmen
- Bohren Sie ein 6-mm-Loch von der Innenseite zur Außenseite der Verkleidung vor
- Verkleidung montieren, darauf achten, dass das Vorbohrloch mit der Spitze des Markierungswerkzeugs übereinstimmt

- Verkleidung ausbauen und Loch mit 28 mm Durchmesser (Tankschneider/Kegelschneider) von außen nach innen in die Verkleidung bohren Verkleidung
- Loch mit scharfem Messer entgraten
- Markierungswerkzeug aus dem Block entfernen
- Verkleidung wieder montieren.
- M10 Unterlegscheibe auf einen der M10 x 70 mm langen Bolzen stecken und durch einen der Sturzprotektoren führen.
- Baugruppe durch das Verkleidungsloch und in den R&G-Aluminiumblock einführen
- Ziehen Sie die Schraube an, bis Sie eine leichte Kompression im Inneren der Schutzvorrichtung spüren. Drehen Sie die Schraube noch ein wenig weiter, so dass Sie die Kompression leicht zunimmt. Ziehen Sie dann eine Vierteldrehung an. Ziehen Sie die Schraube nicht zu fest an, da dies zu Schäden am Motorrad führt. Überschreiten Sie nicht das Drehmoment von 40 Nm.

Offside (rechte Seite, wenn Sie auf dem Motorrad sitzen)

Wiederholen Sie den Vorgang wie auf der rechten Seite, verwenden Sie jedoch das mitgelieferte längere Distanzstück und die M10 x 130 mm lange Sechskantschraube.

Aufgrund des Risikos, dass sich Schrauben usw. überkreuzen, empfehlen wir, dass unsere Produkte von unseren offiziellen Händlern oder einem

qualifizierten Mechaniker